



Technologies de Production D'agrégats

e-mak.com







CENTRALE D'ENROBAGE ECOLOGIQUE



CHALLENGER

- Economie d'Energie
- Respect de l'environnement
- Haute qualité d'enrobé / béton
- Capacité 250 -450 t/h



MEGATON

- Peut alimenter la centrale d'enrobage, de béton et usine à froid simultanément
- Environnemental
- 3000 Tonnes capacité de stock
- 10.000 Tonnes / jour capacité de production

BROYEUR

- Alliages spéciaux résistant à l'usure
- Option rotateur fermée ou ouvert selon le type d'agrégats
- Capacité jusqu'à 500 t/h



USINE À FROID

- Montage facile et rapide
- Prix économique
- Convoyeur avec inverseur
- Capacité jusqu'à 500 t/h



E-MAK CHALLENGER

Environnement sans gaz et sans poussière

Sans chargeur
Faible coût
Travail sécurisé











Dispositif d'alimentation automatique à débit contrôlé en fonction des besoins.

Ballast agrégat 0,25% d'humidité

(Selon le type d'agrégat; min. 20, max. 110 mm)

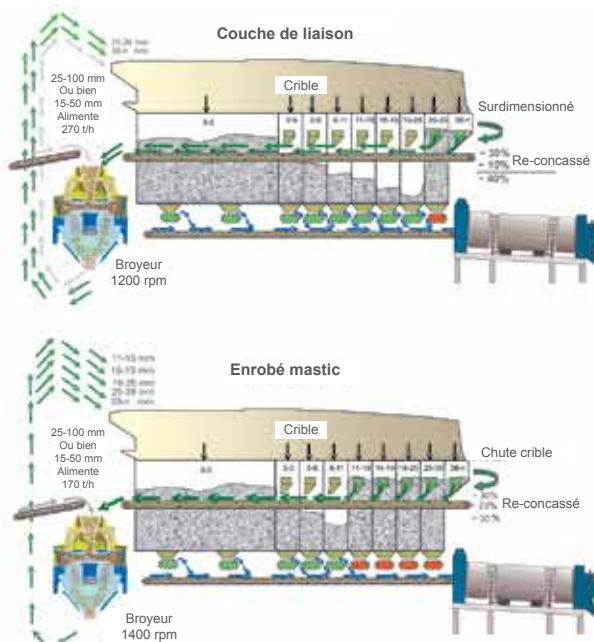


- ~~ 0-5 mm
~%5-8 d'humidité~~
- ~~ 2-5 mm
~%5-8 d'humidité~~
- ~~ 5-8 mm
~%2-4 d'humidité~~
- ~~ 8-11 mm
~%1,5-3 d'humidité~~
- ~~ 11-16 mm
~%1-2,5 d'humidité~~
- ~~ 16-20 mm
~%1-2,5 d'humidité~~
- ~~ 20-26 mm
~%0,7-1,5 d'humidité~~
- ~~ 26-29 mm
~%0,5-1 d'humidité~~

↑ Agrégat ↑ Poussière ↑ Enrobé

Challenger distribution des agrégats

Système intégré pour préparation des agrégats pour la Centrale d'Enrobage (concassé, classifié, stocké, alimenté).





50% d'économie d'énergie

Broyeur

Différents types de concasseurs peuvent être utilisés en fonction du type d'agrégat



Filtre

Dans le système E-MAK Challenger, les poussières de pierre micronisées résultant du broyage et du tamisage sont absorbées par le filtre de la centrale d'enrobage.

Centrale d'Enrobage



MEGATON

USINE D'AGREGAT

MEGATON pourra alimenter simultanément les centrales d'enrobage, de béton et l'usine à froid, opérationnelle pendant 24 heures, système de retour, respect de l'environnement, économie en énergie, un système avancé de préparation d'agrégat, systèmes de stockage et de dosage. Pour cette raison, MEGATON est une conception très exigeante, difficile et très détaillée, les travaux de vérification et d'essai sont effectués.

Production d'enrobés

Alimentation automatique de la centrale d'enrobage sans utiliser de chargeur ni de camion.

Production de béton

Alimentation automatique de tous types d'agrégats dans une centrale à béton sans utilisation de chargeur et de camion.

Production Usine à Froid

Alimentation automatique de tous types de matière dans une usine à froid sans utilisation de chargeur et de camion.

Production d'agrégats

Possibilité de charger des agrégats de taille et des dimensions souhaitées, aux camions.

- Système, de production et d'alimentation en continu
- Un système de retour d'agrégat intégré dans le système
- Zones réglables instantanément pour des agrégats de différentes tailles, structure modulaire
- Grace au mécanisme du filtre, le plus gros problème dans des systèmes similaires, émission de poussière réduite au minimum.
- Système de tamisage optimum développé pour la coulée d'agrégat
- Capacité de classification augmente de 25% par rapport aux systèmes existants

+
**Alimente simultanément
la centrale d'enrobage,
de béton et l'usine à froid**

+
**Capacité de stockage
3000 Tonnes**



BROYEUR

- Option rotateur fermé ou ouvert selon le type d'agrégat
- Agrégat en gradation souhaité pour l'enrobé, béton et usine à froid
- Production de matériaux cubiques améliorant la qualité de l'enrobé
- Entretien facile avec clappé hydraulique
- Graissage automatique
- Enclumes et éjecteur en alliage spécial résistant à l'abrasion
- Possibilité de travailler à la vitesse souhaitée avec un inverseur



**Alliage spécial
résistant à l'abrasion**



**Jusqu'à 500 t/h
de capacité**





USINE A FROID

- Le dispositif mécanique actionné automatiquement, si nécessaire peut être actionné manuellement
- Le convoyeur de dosage des prés doseur est entraîné par un moteur électrique et un ajustement en continu est possible.
- Pendant la production, le poste de commande peut augmenter ou diminuer la vitesse du convoyeur.
- La largeur du convoyeur est de 1000 mm et il y a 4 couches cord. Entraînement direct avec groupe moteur-réducteur de 11 kW.
- Auge en acier forgé résistante à l'abrasion dans le malaxeur (NiHard4)
- Bras du malaxeur en acier forgé, fonctionne de manière à ne pas laisser d'endroit non balayé.
- Contrôle automatique du système d'automatisation



**Convoyeur de dosage
avec fréquence de
contrôle**



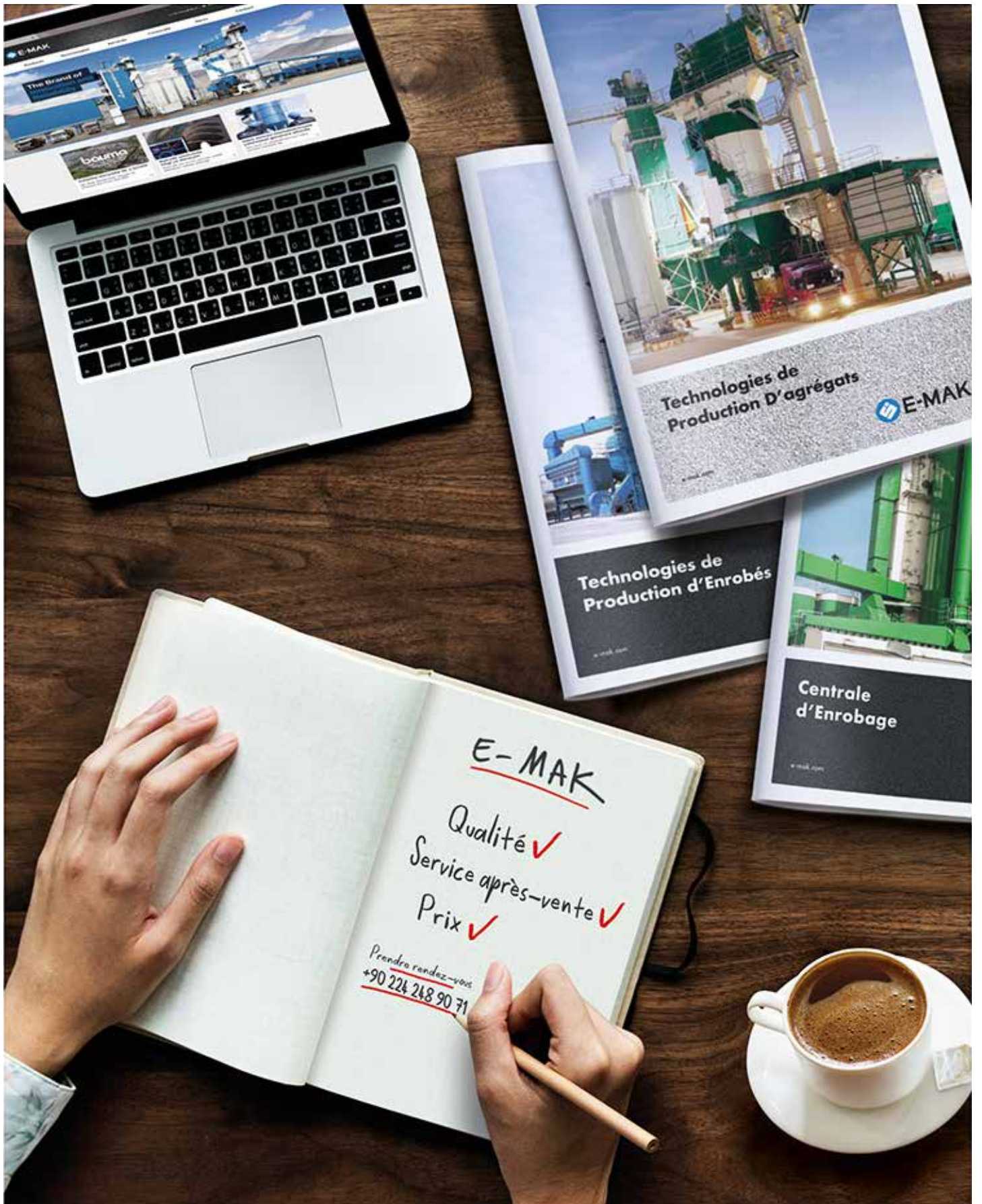
**Malaxeur alliage
spécial et résistant
à l'usure**











E-MAK
MACHINE CONSTRUCTION COMMERCE ET INDUSTRIE S.A

e-mak.com | info@e-mak.com | +90 224 248 90 71

E-MAK tout droit réservé sans notifications préalable spécification technique ne peut être modifié.

